

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number:

02265141 A

(43) Date of publication of application: 29.10.90

(51) Int. Cl

H01H 37/76

F21S 5/00

F21V 25/02

H01L 23/40

H05K 1/18

H05K 7/20

(21) Application number: 01083648

(22) Date of filing: 31.03.89

(71) Applicant:

TOSHIBA LIGHTING & TECHNOL

CORP

(72) Inventor:

TANAKA TOSHIYA KIMURA MITSUTOSHI

UEDA AKIHIRO

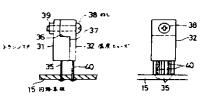
(54) CONNECTION STRUCTURE OF CIRCUIT PART

(57) Abstract:

PURPOSE: To improve thermal sensitivity of a temperature fuse by shaping at least a heat radiating type circuit part and a temperature sensitive device in the way of fixing the heat radiating type circuit part and a temperature sensitive device each other and connecting them by fixing each other.

CONSTITUTION: A step part 36 is formed in a transistor Tr31 of a heat radiating circuit part and a temperature fuse 32 is fixed in the step part 36. A step 37 is formed in a temperature fuse 32 also and the step 37 and the step 36 of the transistor Tr31 are fixed each other. By this way, since the heat radiating circuit part 31 and the temperature sensitive device 32 are connected each other by fixing each other, positioning of both of them is carried out precisely and since the temperature sensitive device 32 receives heat directly from the heat radiating circuit part 31, the temperature sensitive can be elevated.

COPYRIGHT: (C)1990,JPO&Japio





⑲ 日本国特許庁(JP)

⑪特許出願公開

⑫ 公 開 特 許 公 報 (A) 平2-265141

௵Int. Cl.⁵	識別記 号	庁内整理番号	❸公開	平成2年(1990)10月29日
H 01 H 37/76 F 21 S 5/00 F 21 V 25/02 H 01 L 23/40 H 05 K 1/18 7/20	K G D S D	7346-5G 6941-3K 2113-3K 6412-5F 6736-5E 7373-5E		
		審査請求	未請求。請	背求項の数 3 (全8頁)

図発明の名称 回路部品の連結構造

②特 願 平1-83648

22出 願 平1(1989)3月31日

©発 明 者 田 中 敏 也 神奈川県横須賀市船越町1丁目201番地1 東芝ライテック株式会社横須賀工場内

②発 明 者 木 村 光 俊 神奈川県横須賀市船越町1丁目201番地1 東芝ライテック株式会社横須賀工場内

®発 明 者 上 田 明 弘 神奈川県横須賀市船越町1丁目201番地1 東芝ライテック株式会社横須賀工場内

⑪出 願 人 東芝ライテック株式会 東京都港区三田1丁目4番28号 社

创代 理 人 弁理士 鈴江 武彦 外3名

明 細 書

1. 発明の名称

回路部品の連結構造

- 2. 特許請求の範囲
- (1) 熱放射形回路部品と温度感応素子を互いに連結する構造において、

これら熱放射形回路部品および温度感応素子の少なくとも一方を、これら熱放射形回路部品と温度感応素子が互いに嵌合し合う形状に成形し、これら熱放射形回路部品と温度感応素子を互いに嵌合させて連結したことを特徴とする回路部品の連結構造。

(2) 熱放射形回路部品と温度感応素子を互いに 連結する構造において、

熱放射形回路部品を放熱板に固定し、この放熱板に上記温度感応素子を係止させたことを特徴とする回路部品の連結構造。

(3) 熱放射形回路部品と温度感応業子を互いに 連結する構造において、

熱放射形回路部品を放熱板に対してねじで固定

し、このねじによる締め付けトルクにより上記熱放射形回路部品に与えられる回動力でこの熱放射 形回路部品と放熱板の間で上記温度感応素子を挟持したことを特徴とする回路部品の連結構造。

3. 発明の詳細な説明

[発明の目的]

(産業上の利用分野)

本発明は、トランジスタT r などのように使用中に放熱する電気回路部品と、この熱放射形回路部品の温度を検出する温度ヒューズなどのような温度感応素子とを互いに連結する構造に関する。

(従来の技術)

例えば従来、一端に白熱電球用のねじ込み形口金を取付けたカバー(ケーシング)内に高周波点灯回路部品を収容し、このカバーの他端に、例えばU字形、W字形、鞍形などのような屈曲形けい光ランプを取り付けたけい光ランプ装置が開発されている。この種のけい光ランプ装置は、白熱電球と互換性を有することから省エネルギー光級として普及しつつある。

- 2 -

このようなけい光ランプ装置においては、上記高周波点灯回路部品1つとして電界効果形トランジスタTrが使用されている。このトランジスタはけい光ランプの寿命末期または、ランプの点灯状態が異常になった場合に発熱する。このような発熱は他の部品の熱劣化を招いたり、樹脂部品を過熱させて発煙させる心配がある。

このため、トランジスタが異常発熱を生じた場合、直ちに点灯を停止させるためこのトランジスタの近傍に温度ヒューズなどのような温度感応素子を配置してある。

温度感応素子は上記トランジスタが異常発熱するとこれを検知して電源接続回路を遮断する作用を奏する。

このような温度ヒューズはトランジスタからの放熱を検出しなければならないのでトランジスタに対して高精度な位置に設置されなければならない。

(発明が解決しようとする課題)

従来においては、トランジスタおよび温度 - 3 -

温度感応素子の少なくとも一方を、これら熱放射 形回路部品と温度感応素子が互いに嵌合し合う形 状に成形し、これら熱放射形回路部品と温度感応 案子を互いに嵌合させて連結したことを特徴とす る。

本発明の2番目は、熱放射形回路部品を放熱板に固定し、この放熱板に上記温度感応素子を保止させたことを特徴とする。

本発明の3番目は、熱放射形回路部品を放熱板に対してねじで固定し、このねじによる締め付けトルクにより上記熱放射形回路部品に与えられる回動力でこの熱放射形

回路部品と放熱板の間で上記温度感応素子を挟持 したことを特徴とする。

(作用)

本発明の1番目によれば、熱放射形回路部品と温度感応素子が互いに嵌合し合って連結されるから、両者の位置決めが高精度になされるとともに、温度感応素子は直接熱放射形回路部品の熱を受けるから、温度感応性能がきわめて高くなる。



つまり、トランジスタは端子ピンを介して回路 基板に固定されており、このトランジスタに近接 して温度ヒューズは両端から導かれているリード 線を回路基板に固定して支持されており、したがって、温度ヒューズがトランジストに対して高精 度な位置に設置されず、取付けばふつきが大きく なる不具合がある。

この結果、トランジスタから允せられる輻射熱に対する温度ヒューズの温度感応性能がはらつき、 安定した作動が期待できなくなる不具合かある。

本発明においては、温度感応素子の支持構造が 簡単であり、しかも温度感応素子と熱放射形回路 部品の位置決めが高精度になる回路部品の連結構 造を提供しようとするものである。

[発明の構成]

(課題を解決するための手段)

本発明の1番目は、熱放射形回路部品および

- 4 -

本発明の2番目によれば、熱放射用回路部品の 放熱性が良くなり、しかも温度感応素子は放熱板 に係止させたので、温度感応素子の支持構造が簡 単になる。

本発明の3番目によれば、温度感応素子を熱放射形回路部品と放熱板の間で挟持したので、格別な連結具を必要とせずに温度感応素子を支持することができ、構造が簡単になる。

(実施例)

以下本発明について、第 1 図ないし第 8 図に示す一実施例にもとづき説明する。

本実施例はけい光ランプ装置に適用したもので、 第8図はけい光ランプ装置の全体を示す断面図で ある。

図において」は合成樹脂製のケーシングであり、 このケーシングは」は、カバー2と連結筒3とを 結合して構成されている。

カバー2の一端には円筒部4が実設されており、 この円筒部4には例えばE26形のねじ込み形口 金5が接着剤またはかしめにより固定されている。 このようなカバー2の他端閉口には上記連結節3が収付けられている。

連結筒3には閉塞板6が接着剤によって固定されており、この閉塞板6は連結筒3の下端閉口部を閉塞している。

閉塞板 6 は軸方向に離間する一対の仕切り壁7、8を備え、これら仕切り壁7、8 はこれらの間に介在された連結リブ9 により所定の間隔を存して対向されている。したがって、これら離間対向する仕切り壁7 と8 の間には断熱空気層 10が形成されている。断熱空気層 10は全周に亙って外部と連通されている。

このような関塞板 6 により底部が閉塞された上記連結筒 3 の上端には複数の保止爪 1.1…が形成されており、これら保止爪 1.1…は上記カバー1 の他端閉口部に形成した保止凹部 1.2…に保止している。これにより、連結筒 3 はカバー 2 に固定されかつカバー 2 の他端閉口部は閉止されている。よって、カバー 2 内は外方と区画された部屋 1.3を構成している。

→ 7 *−*

られている。

Ţ

18

14

¥ .

洛

램

で、

7

П

屈曲形けい光ランプ 20は、 U 字形、 W 字形等であってもよいが、 本実施例では詳しく説明しないが 3 本の U 字形ガラスバルブを繋いで蛇行形の放電路を形成したけい光ランプを使用している。

このけい光ランプ 20の各端部にはそれぞれ電極 21、21が封着されており、内面には図示しないけい光体被膜が塗布されているとともに、内部に所 定量の水銀およびアルゴンなどの不活性ガスが封 入されている。

このような屈曲形けい光ランプ20は、端部が接着剤22を介して前記仕切り壁&に固定されている。

なお、上記けい光ランプ20における端部の接着 箇所は、仕切り壁 8 に接着剤などにより固定され た円筒覆い部 23によって覆い隠されている。

上記電界効果ルトランシスタでで 31および温度 ヒューズ 32は、第1 図ないし第3 図に示すように 構成されている。すなわち、トランジスタでで 31 は3 本のリポン形端子ピン 35… を突出しており、 これら端子ピン 35… は回路 基板 15を 貧通して裏面 上記カバー2の部屋13内には、回路部品30としての高周波点灯回路部品が収容されている。

上記高周波点灯回路部品 30は回路基板 15に実装されており、その部品としては、例えば、水発明の熱放射形回路部品に該当する水界効果形トランスタの保護用温度ヒューズ 32、 電解コンテンサ 33、全回路の保護用温度ヒューズ 34、その他図示を省略した全波整流器、チョークコイルトランス、正特性サーミスタ、サイリスク、コンデンサ、トロイダルコア巻線コイルなどがそれぞれ回路基板 15に取付けられている。

なお、上記電界効果形トランシスクチェ31および温度ヒューズ32、電解コンデンサ33、全回路の保護用温度ヒューズ34については後で説明する。

上記回路基板 15は、連結筒 3 に設けられた段部 16に載置されており、押え爪 17…によってこの連結筒 3 に固定されている。

上記閉塞板 6 の他方の仕切り壁 8 には、けい光ランプ、例えば届曲形のけい光ランプ 2.0が取付け

- 8 -

側の関示しないプリント配線に半田付けされている。

このトランジスタTr31には段差部36が光成されており、この段差部36には上紀温度ヒューズ32からめ合わされている。すなわち、温度ヒューズ32にも段部37が形成されており、この段部37をトランジスタTr31に衝合してある。そして、これらトランジスタTr31と温度ヒューズ32とを貫通してねじ38を挿通し、このねじ38をナット39に螺挿して締結することによりトランジスタTr31に温度ヒューズ32が一体的に固定され、かつ相互に密接されている。

なお、温度ヒュース 3 2 には一対のリード線 40、40が導出されており、これらリード線 40、40は回路基板 15を貫通して裏面側の図示しないブリント配線に半田付けされている。

また、上記電解コンデンサ33は第4図および第5図に示すように、一対の端子ピン41、41を専出してあり、これら端子ピン41、41は回路基板15を

- 10 -

貫通して裏面側の図示しないプリント配線に半田 付けされている。

この場合、選解コンデンサ 33と回路基板 15との間に全回路保護用温度ヒューズ 34が介挿されており、全回路保護用温度ヒューズ 34はスペーサの役割を果たしている。

なお、全回路保護用温度ヒューズ34は絶録チューブ42で覆われたガラス管ヒューズであり、一対のリード線43、43を育し、これらリード線42、42は回路基板15を貫通して裏面側の図示しないプリント配線に半田付けされている。

また、回路基板15は、第6図および第7図に示す方法にて製造されている。

すなわち、第6図に示す基板 50は非円ル、例えば矩形をなしており、この基板 50には、出来上がる形状に応じてスリット 51…を形成してある。スリット 51… は全周に亘り非連続としてあり、これら非連続な小孔 52…を形成してある。これら非連続な小孔 52…はミシン目となっており、ここから切断

- 1 1 -

閉塞板 6 においては軸方向に離間する一対の仕切り壁 7 、 8 を備え、これら仕切り壁 7 、 8 の間に断熱空気層 10を形成してあり、しかも断熱空気層 10は全周に亙って外部と連通されているので、ランブ 20から回路基板 15に伝達されようとする熱を遮断する。

しかしながら、ランプ 20の熱は少しであるが回路 基板 15に伝導されることは避けられず、このため回路 基板 15は温度上昇する。

これに対し、回路基板15に実装された回路部品30、特に本実施例の場合は電解コンデンサ33が第4図および第5図に示すように、回路基板15から離れて実装されているので、回路基板15の熱は電解コンデンサ33に伝わらず、電解コンデンサ33がランプ20側からの熱を受けて過度に温度上昇することが防止され、熱劣化が回避される。

そして、電解コンデンサ 3 3 と回路基板 1 5 の間には全回路保護用温度ヒューズ 3 4 が介挿されているので、全回路保護用温度ヒューズ 3 4 の取付け場所を他に必要とせず、したがって設置スペースが

可能となるような切断予定部を構成している。

このような基板 50は、四角形状のまま 単田槽にのせ、その一面にプリント配線に応じた 単田を付着させる。

次ぎに、ブリット面に絶縁被覆を施した後、非連続な小孔 52… (ミシン目)から切断して、角部の余分な部分を切り離す。すると、第7回に示すように、スリット 51…に沿う外径を有する円板形の回路基板 15が得られる。この外径は前述した連結筒3の段郎 16に合致するようになっている。

そして、小孔 52…の跡は凹凸になっており、この凹凸部 53は外径よりも 1 mm程度小さなほとなっているので、この凹凸部 53を通じてランプ 20から導出された図示しないリード線を回路基板 5 の上面側に導くことができる。この場合、凹凸部 53がリード線の位置決めをなすことができる。

このような構成のけい光ランプ装置においては、ランプ20の点灯中にこのランプ30から発熱があり、この熱は閉塞板6 および連結筒3 を介して回路基板1.5に伝達されようとする。

- 12 -

小さくてすみ、回路基板15を小形化することがで きる。

なお、全回路保護用温度ヒューズ34は、第4図 および第5図に示す絶縁チューブ42で覆われたガラス管ヒューズに限らす、第15図に変形例として示すような、樹脂モールドボックスタイプ34a であってもよい。

しかして、電界効果形トランプスタT r 31および温度ヒューズ 32は、第1回ないし第3回に示すように、段差部 36と段部 37との返合により互いに一体的に固定され、かつ相互に密接されているので、両者の位置決めが高精度になされるとともに、温度ヒューズ 32は直接トランシスタT r 31の熱を受けるから、温度感応性能がきわめて高くなる。

しかも、これらトランジスクTェ31と温度ヒューズ32はねじ38により固定されるから、相互の組付けが容易であり、かつ一体化されるので取扱いも容易になり組付けの作業性が向上する。

なお、本発明は上記実施例に制約されるもので

はない。

;

Ę

1

)

Ξ,

1

7

• • •

すなわち、上記実施例では世界効果形トランジスタエr31と温度ヒューズ32を段差部36と段部37との嵌合により互いに一体的に固定し、かつ相互に密接させたが、第9図に示す第2の実施例のように、トランジスタエr50を平円形とし、温度ヒューズ51を平円等圧にして両者を嵌め合わせるようにしてもよい。

また、第10図に示す第3の実施例のように、 トランプスタTr31に熱伝導に優れた金属プレート52を取付け、この金属プレート52に温度ヒューマ32を固定するようにしてもよい。

また、第11図に示す第4の実施例のように、トランプスタTr31に熱伝導に優れた放熱プレート 60を付設し、この放熱プレート 60をトランジスタTr31および温度ヒューズ 32とともにね じ 38により連結してもよい。このようにすればトランジスタ 7 r31の温度上昇を防止することができる。さらにまた、本発明は第12図に示す第5の実

- 15 -

施例のように構成してもよい。

ヒューズ32を介在させ、上記ねじ38の締め付けトルクが矢印方向に発生することからトランプスクTr31に同方向の回動力が付与され、このため温度ヒューズ32はトランジスタTr31とストッパ突起63との間で挟持されている。

このような構造の場合、温度ヒューズ 32をトランジスクTr 31とストッパ突起 63との間で挟持しているから、格別な連結具を必要とせず、温度ヒューズ 32の支持構造が簡単になる。

さらにまた、上記実施例ではけい光ランプ装置の点灯回路部品を実装した回路基板について説明したが、本発明はけい光ランプ装置に制約されず、回路基板に部品を装着する構造の場合に実施可能である。

そして、上記実施例では、熱放射形回路部品としてトランジスタTr31を、温度感応素子として温度ヒューズ32をそれぞれ使用した場合を説明したが、本発明はこれに制約されない。

また、けい光ランプ装置の場合は、けい光ランプ 20が剥き出しのまま使用されるタイプに制約さ

第12図に示す第5の実施例は本発明の2番目に相当するものであり、トランジスクTr31に熱伝導に優れた放熱プレート 60をねじ 38により連結し、この放熱プレート 60に温度ヒューズ 32を、この温度ヒューズ 32に形成したファク 61を介して保止させたものである。

このような構成によれば、トランプスタTr31に 放熱プレート 60を連結したからトランジスタTr31の放熱性が良くなり、しかも温度ヒューズ32はフック 61を介して放熱プレート 60に係止させたので、温度ヒューズ32の支持構造が簡単になる。

さらにまた、本発明は第13図および第14図に示す第6の実施例のように構成してもよい。

この第6の実施例は本発明の3番目に相当するものであり、トランジスタエエ31を熱伝導に優れた放熱プレート60にねじ38により固定してある。この場合、放熱プレート60は左右両側に折曲壁62、62を形成し、一方の折曲壁62にストッパ突起63を設けてある。上記ねじ38により固定されたトランジスタエエ31と、上記ストッパ突起63の間に温度

- 16 -

れるものではなく、屈曲形けい光ランプを透明性 または半透明性のグローブで覆った構造のけい光 ランプ装置であっても実施可能である。

[発明の効果]

以上説明したように本発明の1番目によると、 熱放射形回路部品と温度感応案子が互いに嵌合し 合って連結されるから、両者の位置決めが高精度 になされるとともに、温度感応素子は直接熱放射 形回路部品の熱を受けるから、温度感応性能がき わめて高くなる。

また、本発明の2番目によれば、熱放射形回路部品の放熱性が良くなり、しかも温度感応業子は放熱板に係止させたので、温度感応業子の支持構造が簡単になる。

そして、本発明の3番目によれば、温度感応素子を熱放射形回路部品と放熱板の間で挟持したので、格別な連結具を必要とせずに温度感応素子を支持することができ、構造が簡単になる。

4. 図面の簡単な説明

第1図ないし第8図は木発明をけい光ランプ装

- 18 -

置に適用した一実施例を示し、第1図はトランジ スタと温度ヒューズの連結構造を示す側面図、第 2図はその正面図、第3図はその分解した側面図、 第4図はコンデンサの取付け構造を示す側面図、 第5図はその正面図、第6図および第7図は回路 基板の製造方法を説明するための平面図、第8図 はけい光ランプ装置の全体の断面図、第9図は本 発明の第2の実施例を示すトランジスタと温度ヒ ューズの分解した斜視図、第10図は本発明の 第3の実施例を示すトランジスタと温度ヒューズ の連結構造を示す側面図、第11図は本発明の 第4の実施例を示すトランジスタと温度ヒューズ および放熱プレートの連結構造を示す側面図、 第12図は本発明の第5の実施例を示すトランジ スタと温度ヒューズおよび放熱プレートの連結構 造を示す側面図、第13図および第14図は本発 明の第6の実施例を示し、第13図はトランジス タと温度ヒューズ放熱プレートの連結構造を示す 正面図、第14図はその平面図、第15図はさら に本発明の他の実施例を示すコンデンサの取付け

1 9

rate in a

構造を示す側面図である。

1 …ケーシング、2 …カバー、3 …連結商、5 …口金、6 …閉寒板、15…回路基板、20…届曲形けい光ランプ、30… 高周波点灯回路部品、31…トランジスタ、32…温度ヒューズ、60…放然プレート、、33…電解コンデンサ、38…ねじ。

出願人代理人 弁理士 鈴江武彦

- 2 i) -

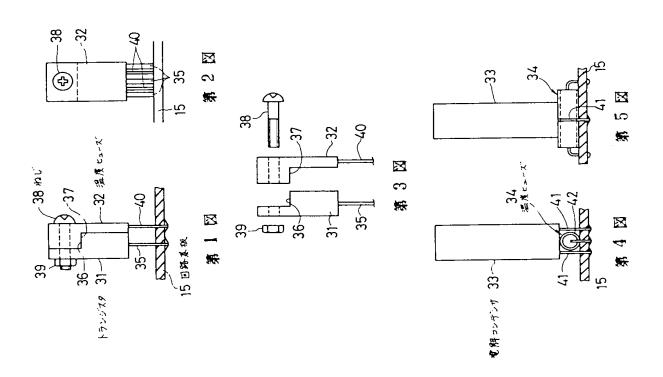


図 8 窓

